

Codice ST03	Progetto A32	Revisione B	Titolo SCHEDA TECNICA
-----------------------	------------------------	-----------------------	---------------------------------

VISUALIZZATORE VI700

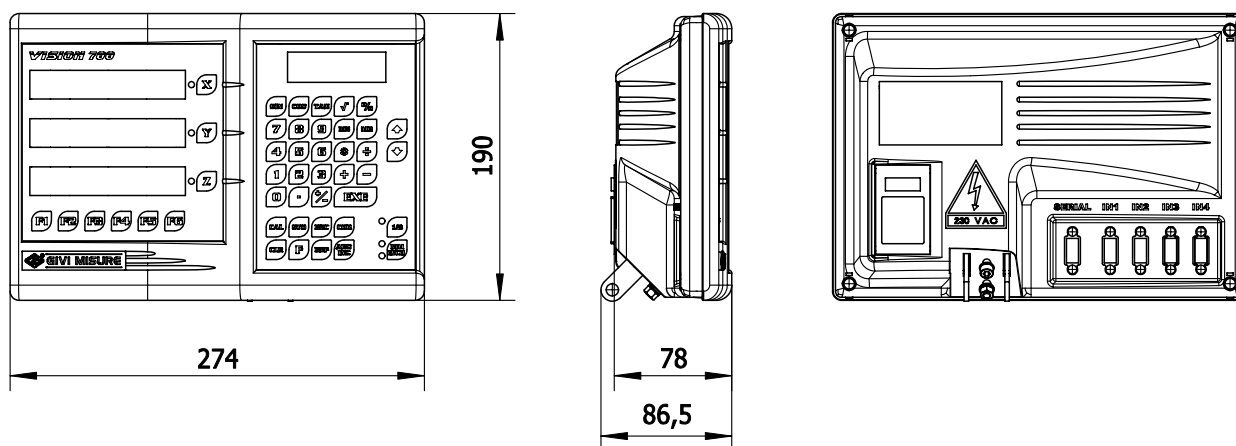
CARATTERISTICHE GENERALI

- Visualizzatore di quote dal design compatto.
- Diagnostica strumento e righe ottiche.
- Lettura indici codificati (con riga NCS).
- Software universale per qualsiasi tipo di macchina utensile.
- Aggiornamento software via seriale.
- 1000 blocchi di programmazione.
- Possibilità di fissaggio a pannello.



CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

Risoluzioni disponibili	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0.5 μ m 1° - 0.5° - 0.2° - 0.1° - 0.05° - 0.02° - 0.01° - 0.005° - 0.002° - 0.001°
Alimentazione	230 Vac \pm 10% - 50/60 Hz / 110 Vac \pm 10% - 60 Hz / 24 Vac \pm 10% - 50/60 Hz
Assorbimento	50 mA _{MAX} (230 Vac) / 100 mA _{MAX} (110 Vac) / 450 mA _{MAX} (24 Vac)
Display per asse	7 digit ad alta efficienza h = 17 mm
Ingresso segnali per asse	2 onde quadre sfasate di 90° \pm 5° + index sincronizzato TTL 05 Vdc
Frequenza massima di ingresso	300 kHz
Temperatura di esercizio	0° \pm 50°C
Temperatura di stoccaggio	-20° \pm 70°C
Umidità relativa	95% (non condensata)
Resistenza alle vibrazioni (EN 60068-2-6)	25 m/s ² [55 \pm 2000 Hz]
Grado di protezione (EN 60529)	tastiera IP 67 pannello posteriore IP 42
Peso	\approx 1 kg



CODICE DI ORDINAZIONE

MODELLO	ASSI VISUALIZZATI	ASSI INGRESSO	MACCHINA	LCD	ALIMENTAZIONE	VERSIONE	RISOLUZIONE
VI7	3	3	TO	L	230V	0	10

VI7	2 = 2 assi 3 = 3 assi	2 = 2 assi 3 = 3 assi 4 = 4 assi	IN = GENERICO TO = TORNIO FR = FRESA FV = FRESA VE. FT = FRESA TR. AL = ALESATRICE	L = con LCD N = senza LCD	230V = 230 Vac 110V = 110 Vac 24V = 24 Vac	0 = standard rosso 1 = incasso rosso 4 = standard verde 5 = incasso verde	10 = 0,1 mm 100 = 0,01 mm 5 = 0,005 mm 1 = 0,001 mm 05 = 0,0005 mm
-----	--------------------------	--	---	------------------------------	--	--	---

Esempio  **VISUALIZZATORE VI733TO L 230V 0 10**

Codice	Progetto	Revisione	Titolo
ST03	A32	B	SCHEMA TECNICA

FUNZIONI

F 0 EXE	CANCELLAZIONE DATI IN MEMORIA	
F 9 EXE	IMPOSTAZIONE INTERLINEE DI STAMPA	
F 26 EXE	PASSO COSTANTE	
F 28 EXE	SOMMA ALGEBRICA	
F 30 EXE	CORREZIONE LINEARE	
F 31 EXE	CORREZIONE A SEGMENTI	
F 32 EXE	FATTORE DI SCALA	
F 34 EXE	CONVERSIONE RAGGIO/DIAMETRO	
F 36 EXE	RISOLUZIONE VARIABILE	
F 37 EXE	LETTURA IN GRADI SESSAGESIMALI	
F 38 EXE	LETTURA ANGOLARE	
F 44 EXE	CALCOLO INCLINAZIONE CONO	LCD
F 46 EXE	CALCOLO INCLINAZIONE CONO IN AUTOMATICO	LCD
F 48 EXE	CALCOLO FILETTATURA	LCD
F 50 EXE	CALCOLO PESO MATERIALI	LCD
F 52 EXE	CALCOLO VELOCITA' PERIFERICA	LCD
F 54 EXE	CALCOLO VELOCITA' ANGOLARE	LCD
F 55 EXE	ABILITA INVIO AUTOMATICO DELLE QUOTE	LCD
F 64 EXE	FLANGIA CIRCOLARE	
F 66 EXE	FLANGIA CIRCOLARE SPECIALE	
F 68 EXE	PASSO COSTANTE INCLINATO	
F 70 EXE	PROGRAMMAZIONE BLOCCHI DI MEMORIA	
F 72 EXE	CENTRO CIRCONFERENZA	
F 74 EXE	IMMAGINE SPECULARE	
F 78 EXE	VALORE DI SCALA IMPOSTATO	LCD
F 80 EXE	VISUALIZZA VELOCITA' ASSI	LCD
F 81 EXE	VISUALIZZA UTENSILE RICHIAMATO	LCD
F 89 EXE	DIAGNOSTICA STRUMENTO	
F Z	VISUALIZZAZIONE ASSE W	
STO	100 OFFSET UTENSILI	
F REF	100 ORIGINI DI LAVORO	
F nn Fn	RICHIAMO FUNZIONI SPECIALI (F1-F6)	
F 98718 EXE	IMPOSTAZIONE TIPO VELOCITA' ROTAZ. MANDRINO	
F 98762 EXE	SELEZIONE LINGUA	LCD
CAL	CALCOLATRICE	
	INVERSIONE SENSO DI CONTEGGIO	
	RIFERIMENTO DI ZERO RIGA (rEF)	
	AUTOTEST	
	CONTEGGIO ASSOLUTO/INCREMENTALE	
	RESET/PRESET DI UNA QUOTA	
	CONVERSIONE MM/INCH	
	CENTRO PEZZO	
	USCITA SERIALE RS-232	

ATTENZIONE!!

SONO DA EVITARE

1. Lavorazioni meccaniche di qualsiasi tipo (taglio, foratura, fresatura, spianatura, ecc.).
2. Maltrattamenti di ogni genere.
3. Urti e sollecitazioni esterne.
4. Vicinanza di fonti magnetiche.

