

Codice <b>ST03</b>	Progetto <b>A30-B</b>	Revisione <b>B</b>	<b>SCHEDA TECNICA</b>
-----------------------	--------------------------	-----------------------	-----------------------

## VISUALIZZATORE CON SENSORE MAGNETICO VISION 110S

### CARATTERISTICHE GENERALI

- Visualizzatore di quote monoasse, con display LCD 6 ½ digit e segno negativo.
- Sensore magnetico con possibilità di fissaggio mediante i fori filettati M4 presenti, o tramite viti M3 passanti.
- Alimentazione a batteria oppure esterna.
- Cavo flessibile lunghezza max. 4 m.
- Ampie tolleranze di allineamento.
- Varie funzioni disponibili, di semplice utilizzo.
- Corpo sensore magnetico in metallo, di ridotte dimensioni.
- Corpo visualizzatore di dimensioni standard, per incasso in pannello con dima di foratura 92x44 mm.
- Da abbinare alla banda magnetica MP200 oppure MP100.



### CARATTERISTICHE MECCANICHE ED ELETTRICHE

#### VISUALIZZATORE

<b>Modello</b>	<b>VISION VI110S</b> 1 display LCD - 1 ingresso
<b>Display</b>	LCD 6 ½ digit h = 13 mm
<b>Segnali d'ingresso</b>	da sensore magnetico
<b>Velocità max. di conteggio</b>	4 m/sec
<b>Alimentazione</b>	3 V (2 batterie stilo AA) - assorbimento medio 1mA esterna 1,5 ÷ 5 V
<b>Memoria</b>	permanente per configurazione e impostazioni utente (memoria operativa ultimo dato)
<b>Risoluzione lineare</b>	1 - 0,1 - 0,05 - 0,01 mm programmabile 0,01 - 0,001 - 1/16 - 1/32 - 1/64 inch programmabile
<b>Risoluzione angolare</b>	1 - 0,1 - 0,01 - 0,001° (0/1/2/3 decimali) programmabile
<b>Ripetibilità</b>	± ½ digit
<b>Grado di protezione (EN 60529)</b>	IP 40
<b>Resistenza a vibrazioni (EN 60068-2-6)</b>	25 m/s <sup>2</sup> [55 ÷ 2.000 Hz]
<b>Umidità relativa</b>	95% (non condensata)
<b>Temperatura di esercizio</b>	0 °C ÷ 50 °C
<b>Temperatura di stoccaggio</b>	-20 °C ÷ 70 °C
<b>Peso</b>	125 g

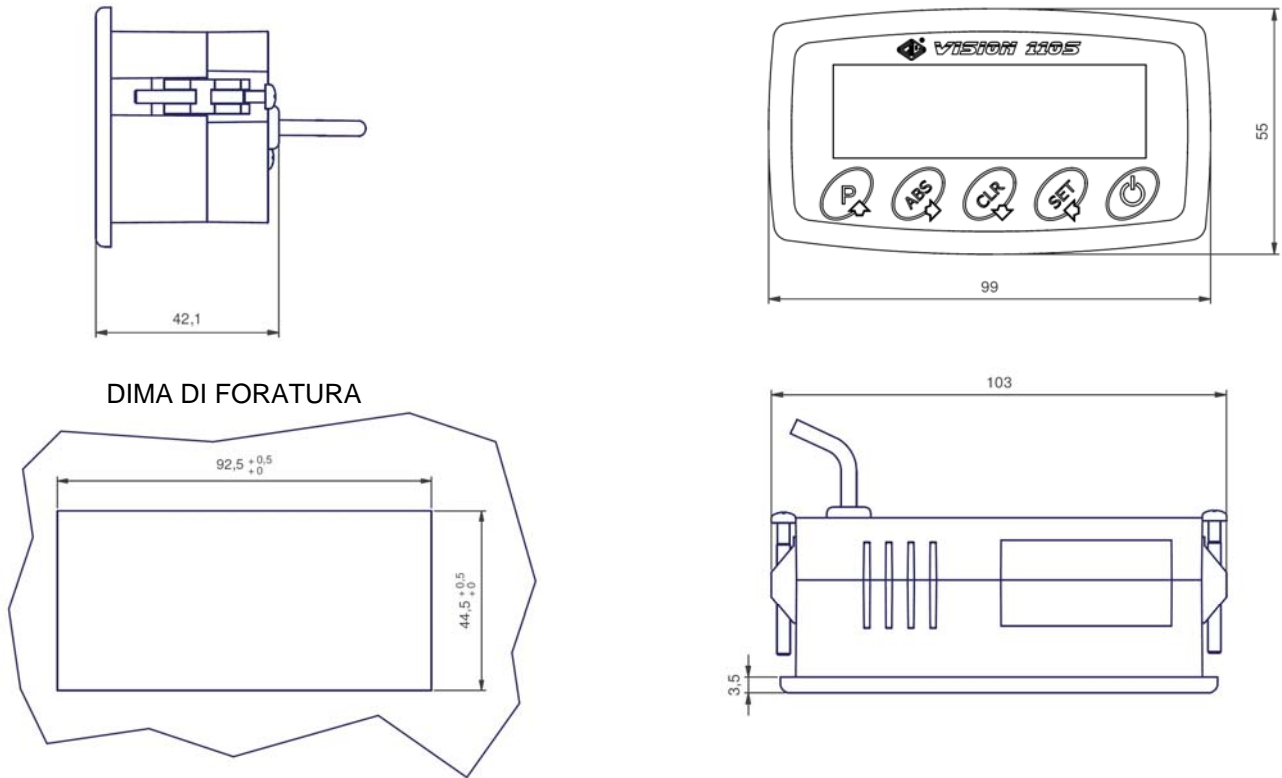
<b>SENSORE</b>	<b>VI110 S 1</b>	<b>VI110 S 2</b>
<b>Velocità max. di traslazione</b>	2 m/s	4 m/s
<b>Distanza sensore/banda magnetica</b>	0,1 ÷ 0,4 mm	0,3 ÷ 2,0 mm
<b>Banda magnetica abbinabile</b>	MP100	MP200
<b>Passo polare</b>	1+1 mm	2+2 mm
<b>Accuratezza</b>	± 15 µm	± 20 µm
<b>Grado di protezione (EN 60529)</b>	IP 67	
<b>Resistenza a vibrazioni (EN 60068-2-6)</b>	300 m/s <sup>2</sup> [55 ÷ 2.000 Hz]	
<b>Resistenza agli urti (EN 60068-2-27)</b>	1.000 m/s <sup>2</sup> (11 ms)	

#### CAVO

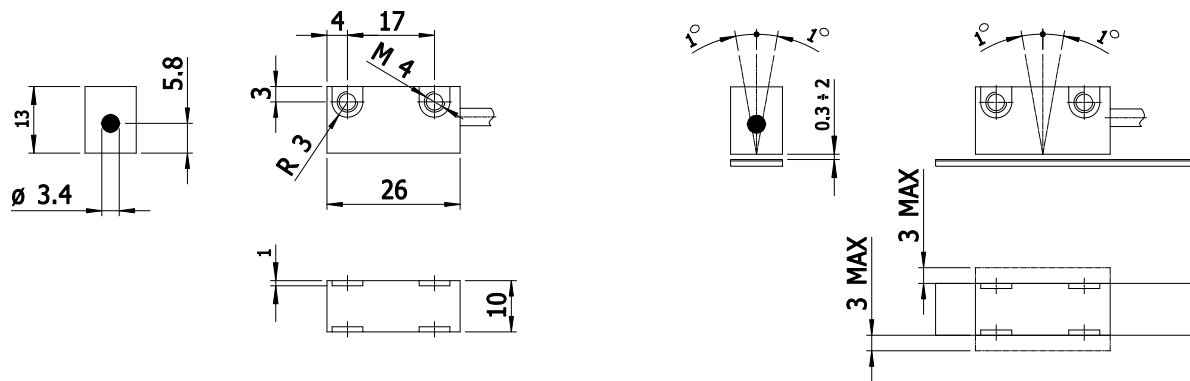
<b>Sezione</b>	6 poli Ø 3,4 mm
<b>Raggio minimo di curvatura</b>	50 mm
<b>Lunghezza</b>	0,2 - 0,5 - 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 m

Codice <b>ST03</b>	Progetto <b>A30-B</b>	Revisione <b>B</b>	<b>SCHEMA TECNICA</b>
-----------------------	--------------------------	-----------------------	-----------------------

**DIMENSIONI VISUALIZZATORE**



**DIMENSIONI SENSORE**



**CODICE DI ORDINAZIONE**

MODELLO	PASSO POLARE	ALIMENTAZIONE	LUNGHEZZA CAVO
<b>VI110S</b>	<b>2</b>	<b>B</b>	<b>M01</b>

2 = 2+2 mm  
1 = 1+1 mm

B = a batteria  
E = esterna (1,5 ÷ 5 V)

M04 = 4 m  
M01 = 1 m  
M0.2 = 0,2 m

Esempio  **VISUALIZZATORE VI110S 2 B M01**