



Apparecchi e sistemi di misura e controllo

company profile
profilo d'azienda

UK GIVI MISURE's mission is to offer high-quality and technologically-advanced products at affordable prices, ensuring a service level in line with a total customer satisfaction policy.

GIVI MISURE's mission comes out of key values such as:

Customer satisfaction

To establish a close relationship with customers, to understand their needs, and to convey value through information and support with the aim of helping them turn their potential into practice.

Quality and reliability

The quality of products and service offered by GIVI MISURE is the key and driving goal. All the personnel is involved.

Human resources and training

GIVI MISURE's mission requires the cooperation of smart, creative and dynamic people. Special care is given to employees' training. Refresher and preparation courses maintain and improve this important corporate resource.

Offering new opportunities

To constantly invest in research, to extend customers' range of choices by creating new products, to recognize the experience and skills, and to establish closer relationships with partners.



IT La mission di GIVI MISURE è di proporre al mercato, a prezzi vantaggiosi, prodotti di qualità e livello tecnologico elevato, garantendo un servizio mirato alla piena soddisfazione del cliente. La mission di GIVI MISURE deriva da valori fondamentali, quali:

Soddisfazione del cliente

Stabilire una stretta relazione con i clienti, comprenderne le esigenze, trasmettere valore tramite informazioni e supporto al fine di aiutarli a tradurre in pratica il loro potenziale.

Qualità ed affidabilità

La qualità dei prodotti e del servizio offerti da GIVI MISURE rimane il principale e trainante obiettivo. Tutto il personale ne è coinvolto.

Formazione e qualificazione delle risorse umane

La mission di GIVI MISURE richiede la collaborazione di persone brillanti, creative e dinamiche. Particolare importanza viene attribuita alla formazione del personale. Corsi di aggiornamento e qualificazione mantengono ed accrescono questo notevole patrimonio aziendale.

Offrire nuove opportunità

Investire costantemente in ricerca, ampliare le possibilità di scelta dei clienti realizzando nuovi prodotti, riconoscere l'esperienza e le capacità, stabilire relazioni più strette con i partner.

HISTORY

1979

Year of establishment of GIVI MISURE. Production of optical scales and digital readouts begins.

1991

Acquisition of Sipe Automazione and Metromil share capital. Production of rotary incremental encoders begins.

1997

ISO 9001 certification is achieved, then turned into ISO 9001:2000 in 2003 and still confirmed.

1999

Production of optical scales mod. PBS for synchronized press brakes begins. GIVI MISURE obtains excellent results in this sector, thus achieving leading positions.

2002

Production of optical scales mod. NCS for CNC machines begins. In the same year, GIVI MISURE starts producing magnetic measuring systems mod. MTS, designed for machines processing wood, marble, glass and sheet metal.

2003

Year of establishment, in India, of Givi Misure Pvt. Ltd. with the goal of commercializing GIVI MISURE's products in emerging countries.

2008

Production of position controllers mod. THESI and color touch-screen LCD digital readouts mod. VISION begins.

2009

New digital readouts with magnetic sensor mod. VISION 110 and new miniaturized magnetic sensors mod. MTR become available.

STORIA

1979

Anno di fondazione della GIVI MISURE. Viene avviata la produzione di righe ottiche e visualizzatori di quote.

1991

Acquisizione delle quote societarie di Sipe Automazione e Metromil. Inizia la produzione di encoder incrementali.

1997

Viene ottenuta la certificazione ISO 9001 successivamente convertita, nel 2003, in ISO 9001:2000 e tuttora confermata.

1999

Viene avviata la produzione di righe ottiche mod. PBS per presse piegatrici sincronizzate, settore in cui GIVI MISURE consegue eccellenti risultati raggiungendo posizioni da leader.

2002

Avvio di produzione di righe ottiche mod. NCS, per macchine a CNC. Inoltre, viene avviata la produzione di sistemi di misura magnetici mod. MTS, per macchine lavorazione legno, marmo, vetro e lamiera.

2003

Anno di fondazione, in India, di Givi Misure Pvt. Ltd. che si occupa della espansione commerciale nei paesi emergenti.

2008

Inizia la produzione di posizionatori mod. THESI e visualizzatori mod. VISION con LCD a colori, touch screen.

2009

Disponibilità dei nuovi visualizzatori a sensore magnetico mod. VISION 110 e dei nuovi sensori magnetici miniaturizzati mod. MTR.

MTT - MTB

SYMMETRIC MAGNETIC SCALES FOR SYNCHRONIZED PRESS BRAKES

For over thirty years, GIVI MISURE has been producing optical scales, rotary encoders, magnetic scales, digital readouts, and position controllers. Thanks to the quality and reliability of its products, the company has obtained important acknowledgements from the market, consolidating its leadership positions. This is what happened in the market of synchronized press brakes for the metalworking industry, where GIVI MISURE enjoys a preeminent position.

The self-aligned optical scale mod. PBS-HR gained the appreciation of the major OEMs, for the beam control, with a high accuracy grade ($\pm 2.5 \mu\text{m}$). Thanks to its wide experience in this industry, GIVI MISURE is now ready to introduce a new model of self-aligned scales, based on magnetic technology.

The new model comes in two versions: the incremental version with TTL Push-Pull or Line Driver signals (MTT), and the absolute version with CANopen protocol (MTB).

Both versions are mechanically (and electrically, in case of the MTT) compatible with the optical scale PBS-HR, while offering a considerable economic advantage to the customer.

The accuracy of the measuring system is verified in rigorous environmental and climatic conditions and documented in the certificate of metrological inspection, and it is such to guarantee an error lower than $\pm 15 \mu\text{m}$ and a repeatability of ± 1 increment.

Both versions offer resolutions up to $1 \mu\text{m}$. The electronic circuit is pro-

tected against inversions of polarity and short circuits. The reference indexes are placed all over the measuring length, at a constant step of 10 mm, and are activated by the Zero Magneto Set, which slides along the scale.

The cable is suitable to continuous movements and its output is adjustable.

The MTT and MTB scales are SYMMETRIC, significantly simplifying the purchasing process and the stock management of the customer.

During the installation, in fact, it will be sufficient to orient the cable output and to properly position the Zero Magneto Set, to make the same scale applicable to both the right and left column of the press brake.

Both versions have an IP67 protection class, and are therefore suitable for applications in environments characterized by the presence of dusts or liquids. MTT and MTB magnetic scales are manufactured in Italy, at the Nova Milanese production plant. All of the products have a two-year warranty against any manufacturing defect. Tens of thousands of press brakes all over the world are equipped with GIVI MISURE's measuring systems.



MTT - MTB

LE RIGHE MAGNETICHE SIMMETRICHE PER PRESSE PIEGATRICI SINCRONIZZATE

Da oltre trent'anni la GIVI MISURE produce righe ottiche, encoder, righe magnetiche, visualizzatori di quote e posizionatori. La qualità e l'affidabilità dei prodotti GIVI MISURE hanno permesso all'azienda di ottenere riconoscimenti importanti dal mercato e di consolidare posizioni di leadership. Questo è quanto è avvenuto nel settore delle presse piegatrici sincronizzate per la lavorazione della lamiera, dove notevole è la presenza della GIVI MISURE.

La riga ottica autoguidata mod. PBS-HR per il controllo, con elevato grado di precisione ($\pm 2,5 \mu\text{m}$), della discesa del pesto riscuote da anni l'apprezzamento dei maggiori costruttori.

Forte dell'esperienza maturata nel settore, GIVI MISURE ha sviluppato e propone ora sul mercato una nuova famiglia di righe autoguidate, con tecnologia magnetica. Il nuovo modello di riga viene proposto in due versioni: la versione incrementale con segnali TTL Push-Pull o Line Driver (MTT) e la versione assoluta con protocollo CANopen (MTB). Entrambe le versioni sono meccanicamente (ed elettricamente, nel caso della MTT) compatibili con la riga ottica PBS-HR, ma offrono all'utente un sensibile vantaggio econo-

mico. La classe di accuratezza del sistema di misura, verificata in condizioni metrologiche rigorose e documentate dal protocollo di collaudo allegato, è tale da garantire un errore inferiore a $\pm 15 \mu\text{m}$ ed una ripetibilità di ± 1 incremento. Entrambe le versioni offrono soluzioni fino a $1 \mu\text{m}$. Il circuito di formazione dei segnali è protetto dalle inversioni di polarità e dai cortocircuiti.

Gli impulsi di riferimento sono disposti lungo tutta la corsa utile, ad una distanza costante di 10 mm, e vengono attivati dal selettore Magneto Set, scorrevole lungo la riga.

L'uscita del cavo di collegamento del trasduttore, adatto alla posa mobile, è orientabile. Le righe MTT e MTB sono SIMMETRICHE, caratteristica che semplifica notevolmente il processo di acquisto e la gestione del magazzino del cliente.

Durante la fase di installazione, sarà infatti sufficiente orientare l'uscita del cavo e posizionare opportunamente il selettore di zero, affinché la stessa riga sia applicabile al montante destro e sinistro della pressa.

Entrambe le versioni hanno un grado di protezione IP67, consentendone l'impiego in ambienti caratterizzati dalla presenza di polveri o liquidi. Le righe magnetiche modello MTT ed MTB sono realizzate in Italia, nella sede produttiva di Nova Milanese. Tutti i prodotti vengono garantiti due anni, esenti da difetti costruttivi. Decine di migliaia di presse piegatrici nel mondo sono equipaggiate con sistemi di misura prodotti dalla GIVI MISURE.